



Capacidades de maquinado

Inventario comercial de equipo CNC

Monterrey, Nuevo León, México



Capacidad instalada para piezas pequeñas, medianas y de gran formato

49 EQUIPOS CNC

41 TORNOS CNC

8 CENTROS CNC



Rango de torneado

Ø exterior máx. de 185 a
900 mm
Longitud máx. de 170 a
2,042 mm

mm / pulgadas

Rango de fresado

Recorrido X de 520 a
1,660 mm
Recorrido Y/Z hasta 730 /
880 mm

mm / pulgadas

Torneado CNC - capacidad compacta y media

Cant.	Modelo(s)	Marca	Ø ext. máx.	Ø int. máx.	Chuck	Long. máx.
1	NEX-105	TAKISAWA	185 / 7.3"	102 / 4.0"	152 / 6.0"	170 / 6.7"
1	PUMA TT1800SY	DOOSAN	230 / 9.1"	138 / 5.4"	210 / 8.3"	230 / 9.1"
1	L300-M	OKUMA	300 / 11.8"	180 / 7.1"	254 / 10.0"	460 / 18.1"
1	GENOS L3000-e	OKUMA	300 / 11.8"	180 / 7.1"	254 / 10.0"	500 / 19.7"
1	LYNX220A	DOOSAN	320 / 12.6"	160 / 6.3"	152 / 6.0"	322 / 12.7"
8	LYNX220LC	DOOSAN	320 / 12.6"	192 / 7.6"	203 / 8.0"	525 / 20.7"
1	LB300-MYC	OKUMA	340 / 13.4"	204 / 8.0"	254 / 10.0"	500 / 19.7"
1	LB300-MC	OKUMA	340 / 13.4"	204 / 8.0"	254 / 10.0"	1020 / 40.2"
2	LYNX2100A	DOOSAN	350 / 13.8"	160 / 6.3"	152 / 6.0"	330 / 13.0"
2	LYNX2100LB	DOOSAN	350 / 13.8"	200 / 7.9"	203 / 8.0"	550 / 21.7"
2	L400E / GENOS L400-e	OKUMA	350 / 13.8"	210 / 8.3"	254 / 10.0"	1100 / 43.3"
3	QTN 200 II / QTS 200	MAZAK	380 / 15.0"	200 / 7.9"	203 / 8.0"	500 / 19.7"
2	QTS 250	MAZAK	380 / 15.0"	228 / 9.0"	254 / 10.0"	500 / 19.7"
1	QTN 250 II	MAZAK	380 / 15.0"	228 / 9.0"	254 / 10.0"	504 / 19.8"

Capacidades nominales de máquina. La factibilidad final depende de geometría, material, herramental, sujeción, tolerancias y proceso requerido.

Torneado CNC - capacidad media, larga y pesada

Cant.	Modelo(s)	Marca	Ø ext. máx.	Ø int. máx.	Chuck	Long. máx.
1	2SP-250H	OKUMA	410 / 16.1"	200 / 7.9"	203 / 8.0"	200 / 7.9"
1	L300LMSA	HYUNDAI	410 / 16.1"	246 / 9.7"	254 / 10.0"	1250 / 49.2"
1	QTN300	MAZAK	420 / 16.5"	252 / 9.9"	254 / 10.0"	662 / 26.1"
1	QTN-350	MAZAK	420 / 16.5"	273 / 10.7"	305 / 12.0"	1500 / 59.1"
2	LB3000EXII-C500	OKUMA	470 / 18.5"	260 / 10.2"	254 / 10.0"	500 / 19.7"
1	LB3000EXII-C1000	OKUMA	470 / 18.5"	260 / 10.2"	254 / 10.0"	1000 / 39.4"
1	PUMA GT3100	DOOSAN	481 / 18.9"	313 / 12.3"	305 / 12.0"	755 / 29.7"
1	LB35 II	OKUMA	490 / 19.3"	343 / 13.5"	457 / 18.0"	850 / 33.5"
1	L300LA	HYUNDAI	500 / 19.7"	260 / 10.2"	254 / 10.0"	1320 / 52.0"
2	PUMA 3000	DOOSAN	525 / 20.7"	320 / 12.6"	305 / 12.0"	1310 / 51.6"
1	PUMA 480L	DOOSAN	650 / 25.6"	455 / 17.9"	610 / 24.0"	2042 / 80.4"
1	PUMA 700L	DOOSAN	900 / 35.4"	630 / 24.8"	610 / 24.0"	1600 / 63.0"

Capacidades nominales de máquina. La factibilidad final depende de geometría, material, herramental, sujeción, tolerancias y proceso requerido.

Centros de maquinado CNC

Cant.	Modelo(s)	Marca	X	Y	Z
1	DT360D/40	DOOSAN	520 / 20.5"	360 / 14.2"	320 / 12.6"
1	HC NEXUS 4000-II	MAZAK	560 / 22.0"	510 / 20.1"	510 / 20.1"
1	NHP5000	DOOSAN	730 / 28.7"	730 / 28.7"	880 / 34.6"
1	VC510	DOOSAN	762 / 30.0"	516 / 20.3"	570 / 22.4"
2	VCN-510C / VCN 510C-II	MAZAK	1050 / 41.3"	510 / 20.1"	510 / 20.1"
1	M560-V	OKUMA	1050 / 41.3"	560 / 22.0"	460 / 18.1"
1	VTC-250D	MAZAK	1660 / 65.4"	510 / 20.1"	510 / 20.1"



Recorridos máximos (mm)

X • Y • Z

Capacidades nominales de máquina. La factibilidad final depende de geometría, material, herramental, sujeción, tolerancias y proceso requerido.

Equipos complementarios para una solución integral



Brazo robótico de soldadura

Soldadura automatizada y repetible.
Capacidad específica sujeta a revisión de
pieza y dispositivo.



Lavadora industrial de piezas

Lavado de componentes para entrega
limpia y preparación de procesos
posteriores.



5 sierras de corte automático

Capacidad de corte de material hasta
Ø152 mm (6 pulgadas).

**Conversemos sobre su siguiente
componente**

Nuestro equipo revisa material, tolerancias, volumen, sujeción y procesos secundarios
para confirmar factibilidad.